

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：913708280779914987001P

单位名称：山东汇能新材料科技股份有限公司

报告时段：2023 年第 02 季

法定代表人（实际负责人）：黄修河

技术负责人：王明印

固定电话：0537-3268081

移动电话：18705375336

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023 年 07 月 10 日



承诺书

济宁市生态环境局：

山东汇能新材料科技股份有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：



法定代表人：

日期：

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (热力生产和供应+有机化学原料制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯 (混合物) 生产装置	粗苯	44929.7	t	
		储存系统	粗苯	44929.7	t	
		催化裂化装置	甲醇	0	t	停用, 使用外部氢气
		其他公用单元				
		厂区废水处理站				
		干气脱硫装置				
		火炬系统				
		热力生产单元				
		装载系统	粗苯	44929.7	t	
		重苯精炼装置				
2	主要辅料用量	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯 (混合物) 生产装置	甲酰吗啉	2	t	
		储存系统				
		催化裂化装置				
		其他公用单元				
		厂区废水处理站				

		干气脱硫装置	液碱	1100	t	
		火炬系统				
		热力生产单元				
		脱硫脱硝	生石灰	20	t	
		装载系统				
		重苯精炼装置				
3	能源消耗	BTX-苯，甲苯，二甲苯（混合物）生产装置	用电量		2339724.42	KWh
			蒸汽消耗量		0	t
			天然气	用量	0	m ³
				硫分	/	%
				灰分	/	%
				挥发分	/	%
				热值	37.524	MJ/m ³
		储存系统	用电量		264.56	KWh
			蒸汽消耗量		1025.2	t
			天然气	用量	0	m ³
				硫分	/	%
				灰分	/	%
				挥发分	/	%

		热值	37.524	MJ/m ³	
催化裂化装置	天然气	灰分	/	%	停用，使用外部氢气
		挥发分	/	%	停用，使用外部氢气
		热值	37.524	MJ/m ³	停用，使用外部氢气
		用量	0	t	停用，使用外部氢气
		硫分	/	%	停用，使用外部氢气
	用电量	0	KWh	停用，使用外部氢气	
	蒸汽消耗量	0	t	停用，使用外部氢气	
其他公用单元	用电量		1058.22	KWh	
	蒸汽消耗量		172.22	t	
	天然气	用量	3690.72	m ³	
		硫分	0.0021	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
热值	37.524	MJ/m ³			
厂区废水处理站	用电量		35979.48	KWh	
	蒸汽消耗量		157.8	t	

			用量	0	m ³	
			硫分	/	%	
		天然气	灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	37.524	MJ/m ³	
	干气脱硫装置	用电量		66138.75	KWh	
		蒸汽消耗量		0	t	
			用量	0	m ³	
			硫分	/	%	
		天然气	灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	37.524	MJ/m ³	
	火炬系统	用电量		158.73	KWh	
		蒸汽消耗量		80	t	
			用量	0.1	万 m ³	
			硫分	/	%	
		天然气	灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	37.524	MJ/m ³	

	热力生产单元	用电量		2836135.42	KWh	
		蒸汽消耗量		0	t	
		天然气	用量	1109.6	万 m ³	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
	热值		37.524	MJ/m ³		
	装载系统	用电量		11640.42	KWh	
		蒸汽消耗量		615.2	t	
		天然气	用量	0	m ³	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
	热值		37.524	MJ/m ³		
	重苯精炼装置	天然气	用量	0	m ³	重苯精炼 停产
硫分			/	%	重苯精炼 停产	
灰分			/	%	重苯精炼 停产	
挥发分			/	%	重苯精炼 停产	
热值			37.524	MJ/kg	重苯精炼 停产	

			用电量		0	KWh	重苯精炼 停产
			蒸汽消耗量		0	吨	重苯精炼 停产
4	生产规模	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯 (混合物) 生产装置	苯, 甲苯, 二甲苯, 重苯、非芳烃		44018.9	t	
		储存系统					
		催化裂化装置					
		其他公用单元	/		64	t	脱硫石膏
		干气脱硫装置	硫酸铵, 硫酸钠		1285.2	t	硫化氢
		火炬系统					
		热力生产单元					
		装载系统	苯, 甲苯, 二甲苯, 重苯、非芳烃		44018.9	t	
		重苯精炼装置	工业萘、轻油、洗油		0	t/a	停产
5	运行时间和生产负荷	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯 (混合物) 生产装置	正常运行时间		2151	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		33	h	
			生产负荷		90	%	
		储存系统	正常运行时间		2151	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		33	h	
			生产负荷		90	%	

	催化裂化装置	正常运行时间		h	停用，使用外部氢气
		非正常运行时间		h	停用，使用外部氢气
		停产时间		h	停用，使用外部氢气
		生产负荷		%	停用，使用外部氢气
	其他公用单元	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	100	%	
	厂区废水处理站	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	100	%	
	干气脱硫装置	正常运行时间	2151	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	33	h	
		生产负荷	100	%	
火炬系统	正常运行时间	2184	h		
	非正常运行时间	0	h		

			停产时间	0	h			
			生产负荷	100	%			
			热力生产单元	正常运行时间	2151	h		
				非正常运行时间	0	h		
		停产时间		33	h			
		生产负荷		90	%			
		装载系统	正常运行时间	2184	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	0	h			
			生产负荷	90	%			
		重苯精炼装置	正常运行时间	0	h	重苯精炼 停用		
			非正常运行时间	0	h	重苯精炼 停用		
			停产时间	2184	h	重苯精炼 停用		
			生产负荷	0	%	重苯精炼 停用		
		6	主要产品产量	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯(混合物)生产装置	苯, 甲苯, 二甲苯, 重苯、非芳烃	44018.9	t	
				储存系统	苯, 甲苯, 二甲苯, 重苯、非芳烃	44018.9	t	
催化裂化装置	氢气			0	t	停用, 使用外部氢气		
其他公用单元	/			0				

		干气脱硫装置	硫酸铵, 硫酸钠	1285.2	t	硫化氢钠	
		火炬系统	/	0			
		热力生产单元	有机热载体	0			
		装载系统	苯, 甲苯, 二甲苯, 重苯、非芳烃	44018.9	t		
		重苯精炼装置	工业萘、轻油、洗油	0	t/a		重苯精炼停用
7	取排水	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯(混合物)生产装置	工业新鲜水	3500	t		
			回用水	0	t		
			生活用水	0	t		
			废水排放量	300	t		
		储存系统	工业新鲜水	0	t		
			回用水	0	t		
			生活用水	0	t		
			废水排放量	0	t		
		催化裂化装置	工业新鲜水	0	t		
			回用水	0	t		
			生活用水	0	t		
			废水排放量	0	t		
		其他公用单元	工业新鲜水	3373	t		
			回用水	0	t		

		生活用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	厂区废水处理站	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		生活用水	0	t	
		废水排放量	1194	m ³	
	干气脱硫装置	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		生活用水	0	t	
		废水排放量	300	t	
	火炬系统	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		生活用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	热力生产单元	工业新鲜水	0	t	
		回用水	0	t	
		生活用水	0	t	
		废水排放量	0	t	
	装载系统	工业新鲜水	0	t	

			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		重苯精炼装置	工业新鲜水	0	t	重苯精炼 停产
			回用水	0	t	重苯精炼 停产
			生活用水	0	t	重苯精炼 停产
			废水排放量	0	t	重苯精炼 停产
		8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/
治理设施类型	/					
开工时间	/					
建设投产时间	/					
计划总投资	/				万元	
报告周期内累计完成投资	/				万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				4 月份	5 月份	6 月份	季度合计	
有组织废气 主要排放口	DA005	废水处理 站排气筒	甲苯	0	0	0	0	
			挥发性 有机物	0.03672	0.029862	0.0252	0.091782	
			氨(氨 气)	0.002448	0.002133	0.002952	0.007533	
			臭气浓 度	0	0	0	0	
			二甲苯	0	0	0	0	
			硫化氢	0.000015	0.000027	0.000027	0.000069	
			苯	0.002376	0.002275	0.002664	0.007315	
	DA006	RTO 排气 筒	二甲苯	0	0	0	0	
			甲苯	0.000461	0.000341	0.000432	0.001234	
			挥发性 有机物	0.02448	0.025596	0.0288	0.078876	
			氮氧化 物	0.01872	0.02133	0.036	0.07605	
			甲醇	0.03168	0.03555	0.036	0.10323	
			二氧化 硫	0	0	0	0	
			苯	0.004608	0.004053	0.005256	0.013917	
	颗粒物	0.006624	0.010665	0.005256	0.022545			
DA007	导热油炉 排气筒	二氧化 硫	0.383	0.258	0.424	1.065		

			苯	0.04824	0.046215	0.04824	0.142695	
			甲苯	0.02592	0.012798	0.01584	0.054558	
			挥发性有机物	0.18	0.27729	0.288	0.74529	
			颗粒物	0.0299	0.0245	0.0395	0.0939	
			林格曼黑度				/	
			氮氧化物	0.483	0.332	0.48	1.295	
			二甲苯	0	0	0	0	
	DA008	管式炉排气筒	颗粒物				0	重苯精炼停产
			氮氧化物				0	重苯精炼停产
			二氧化硫				0	重苯精炼停产
			挥发性有机物				0	
			颗粒物				0	
			甲苯				0	
			臭气浓度				0	
			硫化氢				0	
			甲醇				0	
			二甲苯				0	
			氨(氨气)				0	
			苯				0	
	其他合计							

全厂合计	S02	0.383	0.258	0.424	1.065	
	NOx	0.50172	0.35333	0.516	1.37105	
	颗粒物	0.036524	0.035165	0.044756	0.116445	
	VOCs	0.2412	0.332748	0.342	0.915948	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					4 月份	5 月份	6 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	厂区废水总排口	氨氮 (NH3-N)	0.00156	0.00334	0.000526	0.005426	
				邻二甲苯	0	0	0	0	
				总氰化物	0.000008856	0.000011088	0.000011583	0.000032	
				苯	0	0	0	0	
				硫化物	0.00003321	0.00001584	0	0.000049	
				可吸附有机卤化物	0.0000121032	0.000016632	0.0000140712	0.000043	
				挥发酚	0.000008118	0.000010296	0	0.000018	
				甲苯	0	0	0	0	
				五日生化需氧量	0.0082287	0.0088308	0.0101673	0.027227	
				总有机碳	0.0076014	0.008316	0.0088374	0.024755	
				总氮 (以 N 计)	0.0068634	0.0106128	0.0128271	0.030303	
				石油类	0	0	0	0	

			总锌	0.000004428	0.000005544	0.000005148	0.000015	
			间二甲苯	0	0	0	0	
			对二甲苯	0	0	0	0	
			总钒	0	0	0	0	
			总铜	0	0	0	0	
			氟化物 (以 F ⁻ 计)	0.0044649	0.004277	0.004848	0.01359	
			总磷 (以 P 计)	0.00055719	0.00061776	0.00052767	0.001703	
			悬浮物	0.050184	0.001584	0.011583	0.063351	
			pH 值	/	/	/	/	
			化学需氧 量	0.00714	0.00864	0.0153	0.03108	
全厂间接排放合计			悬浮物	0.050184	0.001584	0.011583	0.063351	
			硫化物	0.000033	0.000016	0	0.000049	
			总氮 (以 N 计)	0.006863	0.010613	0.012827	0.030303	
			氟化物 (以 F ⁻ 计)	0.004465	0.004277	0.004848	0.01359	
			邻二甲苯	0	0	0	0	
			对二甲苯	0	0	0	0	
			总有机碳	0.007601	0.008316	0.008837	0.024754	
			总磷 (以 P 计)	0.000557	0.000618	0.000528	0.001703	
			氨氮 (NH ₃ -	0.00156	0.00334	0.000526	0.005426	

N)					
pH 值				/	
总氰化物	0.000009	0.000011	0.000012	0.000032	
挥发酚	0	0	0	0	
甲苯	0	0	0	0	
可吸附有机卤化物	0.000012	0.000017	0.000014	0.000043	
总钒	0	0	0	0	
石油类	0	0	0	0	
总铜	0	0	0	0	
化学需氧量	0.00714	0.00864	0.0153	0.03108	
苯	0	0	0	0	
间二甲苯	0	0	0	0	
五日生化需氧量	0.008229	0.008831	0.010167	0.027227	
总锌	0.000004	0.000006	0.000005	0.000015	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物	实际排放浓度（折标，mg/m ³ ）	超标原因说明

			种类		
2023-04-26 12:00 ~ 2023-04-26 12:59	MF0225	DA007	颗粒物	48.2	公司一二期全部突然停电，在一二期锅炉开起过程中因不完全燃烧造成颗粒物超标
2023-05-14 14:00 ~ 2023-05-14 14:00	MF0226	DA007	颗粒物	10.1	二期生产降低负荷进入二期导热油炉的尾气带液致使燃烧不充分，造成颗粒物超标
2023-05-29 01:00 ~ 2023-05-29 01:00	MF0226	DA007	二氧化硫	74.8	进入导热油炉燃烧的尾气处理塔 T1203 填料堵塞，碱液不能吸收生产尾气中的硫化氢，造成尾气硫化氢含量高，导致烟气二氧化硫超标

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折算，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

（超标时段） 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m ³ ）		应对措施
			污染因子	排放范围	

（四）结论

本季度所有环保设备设施运行正常，所有排放口污染物无日均值超标，季度排放污染物量达标。全厂所有废气主要污染物排放总量为氮氧化物 1.37105 吨、二氧化硫 1.065 吨、颗粒物 0.116445 吨、VOCs 0.915948 吨；全厂污水主要污染物排放量为化学需氧量 0.03108 吨、氨氮 0.005426 吨、总氮 0.030303 吨，所有污染物排放全部实现达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般固废暂存场所 - TS002		否	否	否	否	
危废暂存间 - TS001		否	否	否	否	