

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 913708280779914987001P

单位名称: 山东汇能新材料科技股份有限公司

报告时段: 2024 年第 01 季

法定代表人(实际负责人): 黄修河

技术负责人: 王明印

固定电话: 0537-3268081

移动电话: 18705375336

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2024 年 04 月 04 日



承诺书

济宁市生态环境局：

山东汇能新材料科技股份有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：（盖章）

法定代表人：（签字）

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（热力生产和供应+有机化学原料制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	BTX-苯，甲苯，二甲苯（混合物）生产装置	粗苯	46798.1	吨	
		储存系统				
		催化裂化装置				
		其他公用单元				
		厂区废水处理站				
		干气脱硫装置				
		火炬系统				
		热力生产单元				
		装载系统				
		重苯精炼装置				
2	主要辅料用量	BTX-苯，甲苯，二甲苯（混合物）生产装置	N-甲酰吗啉	0	吨	
			阻聚剂	12.4	吨	
		储存系统				
		催化裂化装置				
		其他公用单元	氨水（16%）	50	吨	
			生石灰	33	吨	

		厂区废水处理站					
		干气脱硫装置	液碱（32%）	758	吨		
		火炬系统					
		热力生产单元					
		装载系统					
		重苯精炼装置					
3	能源消耗	BTX-苯，甲苯，二甲苯（混合物）生产装置	用电量		5375480	KWh	全厂（脱硫脱硝设施除外）第一季度用电量
			蒸汽消耗量		3258.5	吨	全厂第一季度蒸汽消耗量（无法细分））
		储存系统	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		催化裂化装置	用电量			KWh	停用，使用外部氢气
			蒸汽消耗量			MJ	停用，使用外部氢气
		其他公用单元	用电量		117980	KWh	脱硫脱硝设施第一季度用电量
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		厂区废水处理站	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		干气脱硫装置	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		火炬系统	用电量		/	KWh	

4			蒸汽消耗量		/	MJ	
		热力生产单元	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	11185369.87	m³	
				硫分	0.0021	%	
				灰分	0	%	
				挥发分	0	%	
				热值	38931	MJ/kg	
		装裁系统	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		重苯精炼装置	用电量			KWh	重苯精炼项目停产
			蒸汽消耗量			MJ	重苯精炼项目停产
	生产规模	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯 (混合物) 生产装置	苯, 甲苯, 二甲苯, 重苯、非芳烃		45701.97	吨	
		储存系统					
		催化裂化装置					
		其他公用单元					
		干气脱硫装置	硫酸铵, 硫酸钠		844	吨	
		火炬系统					
		热力生产单元					

		装载系统				
		重苯精炼装置				
5	运行时间和生产负荷	BTX-苯，甲苯，二甲苯（混合物）生产装置	正常运行时间	1993	h	
			非正常运行时间	191	h	重污染天气应急响应
			停产时间	0	h	
			生产负荷	90	%	
		储存系统	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	90	%	
		催化裂化装置	正常运行时间		h	停用，使用外部氢气
			非正常运行时间		h	停用，使用外部氢气
			停产时间		h	停用，使用外部氢气
			生产负荷		%	停用，使用外部氢气
		其他公用单元	正常运行时间	1993	h	
			非正常运行时间	191	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	99	%	
		厂区废水处理站	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	

			停产时间	0	h	
			生产负荷	99	%	
		干气脱硫装置	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	99	%	
		火炬系统	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	0	%	
		热力生产单元	正常运行时间	1993	h	
			非正常运行时间	191	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	90	%	
		装载系统	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	95	%	
		重苯精炼装置	正常运行时间		h	重苯精炼装置停产
			非正常运行时间		h	重苯精炼装置停产

			停产时间		h	重苯精炼装置停产
			生产负荷		%	重苯精炼装置停产
6	主要产品产量	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯 (混合物) 生产装置	苯, 甲苯, 二甲苯, 重苯、非芳烃	45701.97	吨	
		催化裂化装置	氢气	0	m³	停用, 使用外部氢气
		其他公用单元	/	/		本单元不产生产品
		干气脱硫装置	硫酸铵, 硫酸钠	844	吨	
		火炬系统	/	/		本单元不产生产品
		热力生产单元	有机热载体	/		有机热载体非产品
		重苯精炼装置	工业萘、轻油、洗油	0	t/a	重苯精炼装置停产
7	取排水	BTX-苯, 甲苯, 二甲苯 (混合物) 生产装置	工业新鲜水	7173	m³	全厂第一季度合计用水量
		厂区废水处理站	废水排放量	1302	m³	全厂第一季度合计废水排放量
		重苯精炼装置	工业新鲜水		t	重苯精炼装置停产
			回用水		t	重苯精炼装置停产
			生活用水		t	重苯精炼装置停产
			废水排放量		t	重苯精炼装置停产
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		

			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA005	废水处理站排气筒	挥发性有机物	0.001562	0.000411	0.004241	0.006214	
			苯	0.000023	0.000023	0.00003	0.000076	参考 2023 年度下半年检测报告
			硫化氢	0.000001	0.000002	0.000001	0.000004	
			氨（氨气）	0.000818	0.000974	0.000967	0.002759	
			臭气浓度	/	/	/	0	无量纲
			二甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度下半年检测报告
			甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度下半年检测报告
	DA006	RTO 排气筒	挥发性有机物	0.011904	0.013224	0.049848	0.074976	
			氮氧化物	0.060264	0.036888	0.08184	0.178992	

			甲苯	0.008928	0.006264	0.008928	0.02412	参考 2023 年度下半年检测报告
			苯	0.004613	0.006751	0.004613	0.015977	参考 2023 年度下半年检测报告
			二甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度下半年检测报告
			甲醇	0	0	0	0	参考 2023 年度下半年检测报告
			二氧化硫	0.011904	0	0	0.011904	0 为未检出
			颗粒物	0.006026	0.007656	0.007366	0.021048	
	DA007	导热油炉排气筒	挥发性有机物	0.12648	0.11832	0.43896	0.68376	
			二氧化硫	0.534	0.353	0.368	1.255	
			二甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度下半年检测报告
			林格曼黑度				/	
			苯	0.001934	0.001322	0.001637	0.004893	参考 2023 年度下半年检测报告
			颗粒物	0.0421	0.0272	0.0261	0.0954	
			甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度下半年检测报告
			氮氧化物	0.707	0.548	0.488	1.743	
	DA008	管式炉排气筒	氮氧化物				0	重苯精炼工序停产
			颗粒物				0	重苯精炼工序停产
			二氧化硫				0	重苯精炼工序停产

其他合计	挥发性有机物				0	
	颗粒物				0	
	甲苯				0	
	臭气浓度				0	
	硫化氢				0	
	甲醇				0	
	二甲苯				0	
	氨（氨气）				0	
	苯				0	
全厂合计	SO2	0.545904	0.353	0.368	1.266904	
	VOCs	0.139946	0.131955	0.493049	0.76495	
	NOx	0.767264	0.584888	0.56984	1.921992	
	颗粒物	0.048126	0.034856	0.033466	0.116448	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	厂区废水总排口	化学需氧量	0.0193	0.0918	0.0554	0.1665	
				总氰化物	0	0	0	0	0 为未检出
				可吸附有机卤化物	0.00002144	0.000032944	0.000028892	0.000083	

				氨氮 (NH ₃ -N)	0.00355	0.000727	0.000611	0.004888	
				甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度 下半 年检 测报 告
				氟化物(以 F-计)	0.00051188	0.00111896	0.00089006	0.002521	
				硫化物	0	0	0	0	0 为未 检出
				挥发酚	0	0.0000308992	0	0.000031	0 为未 检出
				总铜	0	0	0	0	0 为未 检出
				总磷(以 P 计)	0.0001072	0.00060208	0.00003728	0.000747	
				总锌	0.000010988	0.000026696	0.000023766	0.000061	
				总有机碳	0.0028676	0.005964	0.0050794	0.013911	
				间二甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度 下半 年检 测报 告
				邻二甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度 下半 年检 测报 告
				总氮(以 N 计)	0.006432	0.015052	0.00183604	0.02332	
				对二甲苯	0	0	0	0	参考 2023 年度 下半 年检 测报

									告
				悬浮物	0.018224	0.009088	0.002796	0.030108	
				石油类	0	0	0	0	0 为未检出
				五日生化需氧量	0.0028408	0.0064752	0.0055454	0.014861	
				苯	0	0	0	0	参考2023年度下半年检测报告
				pH 值	/	/	/	/	
				总钒	0	0	0	0	0 为未检出
全厂间接排放合计				悬浮物	0.018224	0.009088	0.002796	0.030108	
				硫化物	0	0	0	0	
				总氮（以 N 计）	0.006432	0.015052	0.001836	0.02332	
				氟化物（以 F-计）	0.000512	0.001119	0.00089	0.002521	
				邻二甲苯	0	0	0	0	
				对二甲苯	0	0	0	0	
				总有机碳	0.002868	0.005964	0.005079	0.013911	
				总磷（以 P 计）	0.000107	0.000602	0.000037	0.000746	
				氨氮（NH3-N）	0.00355	0.000727	0.000611	0.004888	
				pH 值				/	
				总氰化物	0	0	0	0	

	甲苯	0	0	0	0	
	挥发酚	0	0.000031	0	0.000031	
	可吸附有机卤化物	0.000021	0.000033	0.000029	0.000083	
	总钒	0	0	0	0	
	石油类	0	0	0	0	
	化学需氧量	0.0193	0.0918	0.0554	0.1665	
	总铜	0	0	0	0	
	苯	0	0	0	0	
	间二甲苯	0	0	0	0	
	五日生化需氧量	0.002841	0.006475	0.005545	0.014861	
	总锌	0.000011	0.000027	0.000024	0.000062	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
2024-02-05 05:00 ~~ 2024-02-05 05:59	MF0226	DA007	颗粒物	10.6	5时08分园区供电故障导致公司短时间停电，生产和导热油炉全部停止运行，5时09分再次开启生

					产系统和导热油炉。颗粒物超标是因再次开启导热油炉时自动吹扫造成氧含量超高，颗粒物折算后超标
2024-03-14 11:00 ~~ 2024-03-14 11:59	MF0226	DA007	二氧化硫	128.0	生产尾气处理设备故障，导致进入导热油炉的尾气硫化氢含量高，造成导热油炉二氧化硫超标。
2024-03-14 13:00 ~~ 2024-03-14 13:59	MF0226	DA007	二氧化硫	113.0	生产尾气处理设备故障，导致进入导热油炉的尾气硫化氢含量高，造成导热油炉二氧化硫超标。
2024-03-14 14:00 ~~ 2024-03-14 14:59	MF0226	DA007	二氧化硫	84.3	生产尾气处理设备故障，导致进入导热油炉的尾气硫化氢含量高，造成导热油炉二氧化硫超标。
2024-03-25 22:00 ~~ 2024-03-25 22:59	MF0226	DA007	颗粒物	10.1	生产进入导热油炉的尾气处理系统压力变化造成尾气在导热油炉内燃烧不充分，导致颗粒物在线小时超标。
2024-03-25 23:00 ~~ 2024-03-25 23:59	MF0226	DA007	颗粒物	15.8	生产进入导热油炉的尾气处理系统压力变化造成尾气在导热油炉内燃烧不充分，导

					致颗粒物在线小时超标。
--	--	--	--	--	-------------

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

（四）结论

本季度所有环保设备设施运行正常，所有排放口污染物无日均值超标，季度排放污染物量达标。全厂所有废气主要污染物排放总量为氮氧化物 1.921992 吨、二氧化硫 1.266904 吨、颗粒物 0.116448 吨、VOCs0.76495 吨；全厂污水主要污染物排放量为化学需氧量 0.0665 吨、氨氮 0.004888 吨、总氮 0.02332 吨，所有污染物排放全部实现达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

（一）自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般固废暂存场所 - TS002		否	否	否	否	
危废暂存间 - TS001		否	否	否	否	